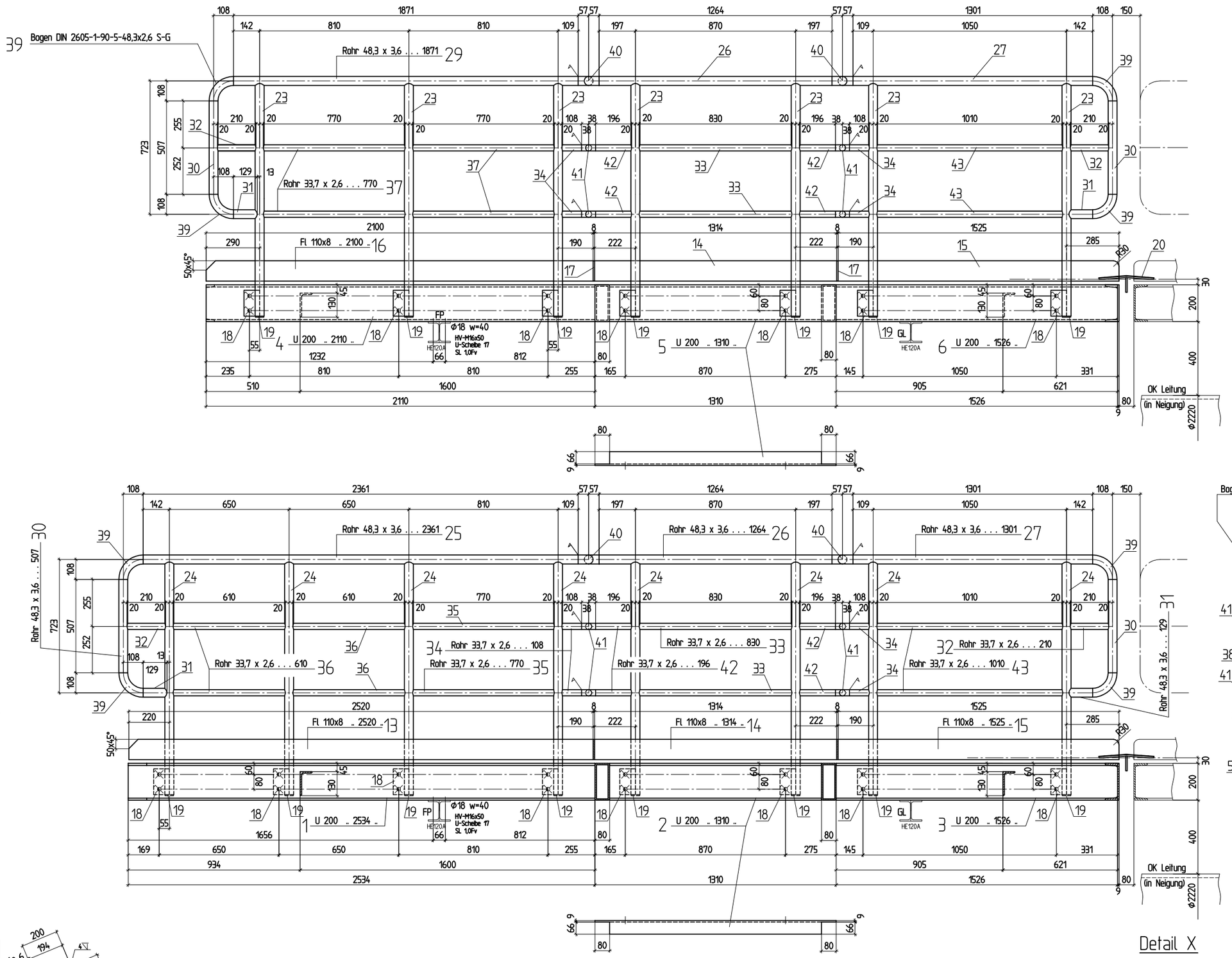


| Schweißnahtgüte nach EN 25817 | Bewertung - alle Positionen | | |
|---|---|---|---|
| | dynamische Beanspruchung | vorwieg. ruhende Beanspruchung | |
| | | innerer Befund | äußerer Befund |
| alle Nähte | B | B | C |

**Schweißvorschriften**

| | | |
|---|---|---|
| Bewertungsgruppe | | EN 25 817- (ISO 5817) C |
| Nichtbemaßte Schweißnähte | Nahtdicke und Symbol | |
| Thermisches Schneiden | Güte und Toleranzklasse | DIN 2310- II A |
| Allgemeintoleranz | Genauigkeitsgrad | EN ISO 13920 - |
| Wärmebehandlung | Spannungsarm geglüht | Glühtemper.: -/- °C<br>Haltedauer: -/- min. |
| | Abnahmeprüfzeugnis TH-N 237047 | Ja ☐ Nein [X] |
| Schweißung | Abnahmeprüfzeugnis TH-N 237049 | Ja ☐ Nein [X] |

Weitere Festlegungen sind in der Fertigungszeichnung angegeben.

CAD erstellt

**Ausführung der Preßgitterroste**

Tragstab: 30x3
feuerverzinkt
gleitsichere Ausführung
inkl. Befestigungsmaterial

Alle Haupt - und Anschlussmaße sind vor der Fertigung zu prüfen . Die Betriebstemperatur ist dabei zu berücksichtigen

Geländerschweissnaehte a=3mm
nicht bezeichnete Schweissnaehte a=4mm

Nennmaß
Tol.-Klasse
Abmaße